

# A



## Машина для резки токопроводящих шин

Для чистой и безоблойной резки медных и алюминиевых токопроводящих шин 125 x 12 мм

- идеальное дополнение к гибочно-перфорационной машине
- время резки с использованием электрогидравлического насоса в зависимости от толщины шины составляет 5-15 секунд
- прижим и направляющее устройство для точной центральной резки
- сменный верхний нож с возможностью последующей заточки
- вес: 16 кг

Арт.№

Базовый аппарат в комплекте  
с быстроразъемным соединением,  
центрирующими тисками и прижимом  
Запасной верхний нож

03250

03251

При использовании электрогидравлического насоса SC-05 III в непосредственном соединении с резаком рекомендуется установить ножной переключатель с функцией Старт-Стоп-Возврат.

Ножной переключатель Старт-Стоп-Возврат  
(подсоединяется непосредственно к базовому аппарату 03200)

03865

Ножной переключатель Старт-Стоп-Возврат  
(подсоединяется непосредственно к гидронасосу 03851)

03863

В качестве привода мы рекомендуем на выбор:

Электрогидравлический насос SC-05 III  
Электрогидравлический насос DSP 120

03851

02027



Арт.№ 03250

При наличии своего привода до 700 бар при заказе следует указать тип соединительной муфты.